

UWAGA

1. Wymiary podano w milimetrach. Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości. Wszystkie elementy dopasować przed wbudowaniem w konstrukcję - wymiary szczytać z maty. Wszelkie ewentualne rozbieżności, niejasności wyjaśnić z Inspektorem Nadzoru Zamawiającego i projektantem.
2. Przed przystąpieniem do realizacji konstrukcji potwierdzić sposób połączenia wzmocnienia słupa skrzynekowego od strony torów z słupem głównym - blachy przy spawane do przewiązek. W przypadku braku konstrukcyjnego zespolenia dodatkowego słupka z słupem głównym rozpatrzeć konieczność wzmocnienia dodatkowego słupka. Przewidzieć konieczność wzmocnienia blachy podstawy słupa głównego.
3. Sprawdzić przyjęte założenie: słup konstrukcji głównej wbudowany jest w mur zbiornika jak analogiczne - ściana zbiornika (rząpca pomiędzy osiami 12 - 14) jest cofnięta dla potrzeb wbudowania słupa.
4. Klasa śródowniska dla konstrukcji żelbetowej budynku: przyjęto XA 1. Beton projektowanego wzmocnienia i odtwarzanej konstrukcji żelbetowej: C30/37. Otulina zbrojenia: $C_{min}=30$ mm, odchyłka otulenia: $\Delta c_{\text{c}}=5,0$ mm, średnica kruszywa: $d_g=\text{max } 16$ mm.
5. Gatunek stali projektowanego zbrojenia głównego i strzemion: B500B (A - IIIN). Gatunek stali elementów profilowych i blach konstrukcyjnych: zgodnie z oznaczeniem na rysunku S235JR.
6. Dopuszcza się wykonanie wzmocnienia elementów wg własnego rozwiązania Wykonawcy po uprzedniej akceptacji Zamawiającego oraz zachowania wszelkich wymagań warunków technicznych i stanów granicznych nośności i użytkowania.
7. Przed montażem blach do konstrukcji stalowej - słupów oczyścić wszystkie elementy stalowe z rdzy.
8. Wszystkie elementy satłowe łączyć ze sobą wzdłuż wszystkich dostępnych krawędzi (powierzchni) stycznych spoinami pachwinowymi obwodowymi, dwustronnymi o grubości równej $0,5 t_{min}=\text{min. } \{t_1; t_2\}$.
9. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej systemowe wybranej producenta: korozyjności atmosfery C5-I, wymagana trwałość długa.

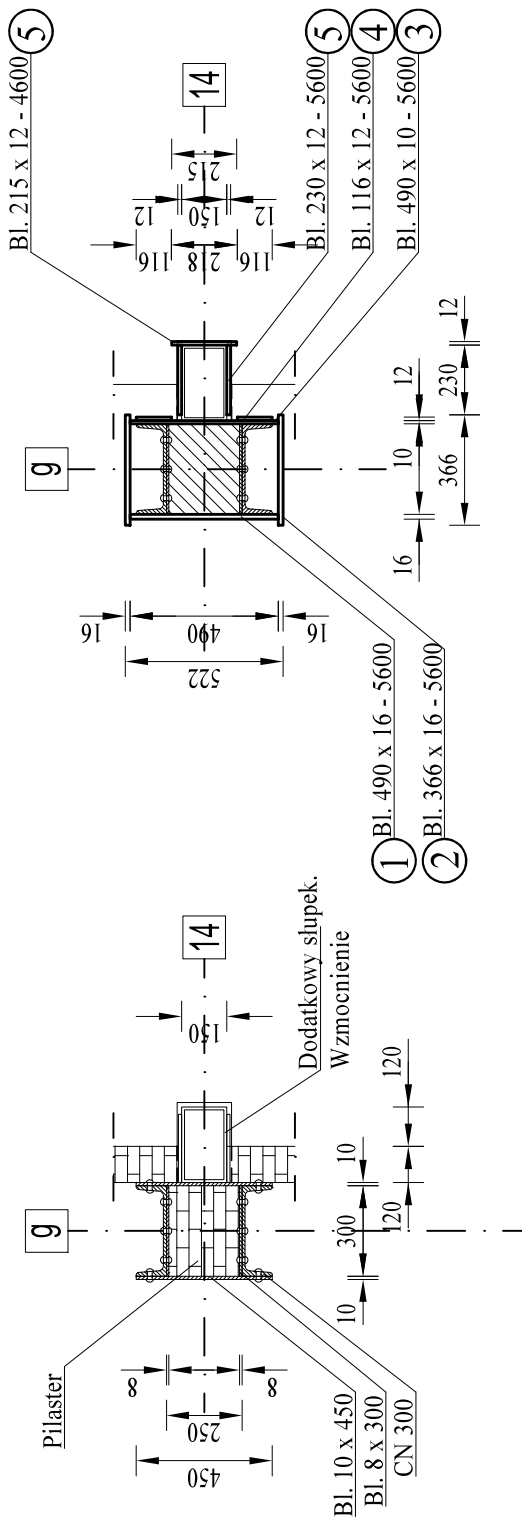
KLASA STALOWEJ KONSTRUKCJI SPAWANEJ: EX 2.

PRZEKRÓJ A-A

stan istniejący

PRZEKRÓJ A - A

stan projektowany



PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO INŻYNIERYJNE „ARGO” MGR INŻ. ARTUR SZOMBARA, 44-230 BĘŁK, UL. PAŁOWICKA 98		PROJEKTANT W SPEC. KONSTR. - BUD.: mgr inż. Artur Szombara upr. nr SLK/8044/PB Kb/18	PODPIS:
TEMAT: REMONT BUDYNKU PLUCZKI I.		SPRAWDZAJĄCY W SPEC. KONSTR. - BUD.: mgr inż. Krzysztof Siodmok upr. nr SLK/2050/PWOK/08	
Inwestor:	Polska Grupa Górnicza S.A., ul. Powstańców 30, 40 - 039 Katowice, Oddział KWK ROW, 44 - 235 Rybnik, ul. Jastrzębska 10	OPRACOWAŁ: mgr inż. Szymon Donocik	
Lokalizacja:	44 - 206 Rybnik ul. Przewozowa 4, obręb: Chwałowice, działki nr: 834 / 2 jedn. ewid.: 247301_1.0010	OPRACOWAŁ: inż. Michał Wachała	
Tytuł tomu: OCENA STANU TECHNICZNEGO WRAZ Z INWENTARYZACJĄ.			
Tytuł rysunku:	REMONT ŚLUPÓW W OSI "G" POZ. ± 0,000 POMIĘDZY OSIAMI "10 - 16".	OPRACOWAŁ: mgr inż. Mateusz Teper	